

L É D E M 2 0 0 0

G Y Á R T Á S D I V Í Z I Ó



T E R M É K K A T A L Ó G U S



A LÉDEM BT. 1993-ban alakult és az országban elsőként kezdte meg magánvállalkozás keretén belül a közúti haszongépjárművek pneumatikus fékberendezéseinek javítását, felújítását. A vállalkozás megalakítását motiválta a pneumatikus fékberendezések javítási kultúrájának hiánya, és az új termékek magas ára. A haszongépjármű javítással foglalkozó cégek szakemberei a pneumatikus fékberendezések javítását komplex módon egy egységként történő cserével tudták biztosítani. Ezt a költséges eljárást váltotta ki a LÉDEM BT. által végzett magas műszaki és esztétikai színvonalú felújítási tevékenység.

A vállalkozás első időszakában főleg IKARUS autóbuszok pneumatikus berendezéseivel foglalkozott, majd évről évre újabb termékek javítása került a palettára. A felújított termékek iránt elsősorban a Volán vállalatok érdeklődtek, így rövid idő alatt a Volán és Közlekedési vállalatok a vevői létszám 80%-át tették ki. Tevékenységét a LÉDEM BT. 2 fővel, és 40 m² javítóműhelyben kezdte meg. 1995-ben a LÉDEM BT. új termék értékesítése területén márkakereskedő, majd javító partnere lett a Knorr-Bremse Fékrendszerek Kft.-nek. Közel 3 év alatt kinötte a rendelkezésére álló területet, és 1996-ban megvásárolta a jelenlegi telephelyét.

Ez a terület kb. 13.000 m² nagysággal, és elhanyagolt épületekkel bírt. A terület teljes felújításon esett keresztül. 1996-ban megalakult a LÉDEM 2000 KFT. Ezt követő 1-2 éves időszakban nagyléptékű fejlődésnek köszönhetően a LÉDEM jelentősen túllépett a kisvállalkozói szinten, és az üzemi nagyságú szervezet kialakítása vette kezdetét. A növekedés nem csak az infrastruktúra és a dolgozók számának változásával volt érzékelhető, hanem a forgalom mértékén is, ami háromszorosára növekedett. A létszám ekkora már 30 fő fölé emelkedett. Szervezettebb irányítás érdekében üzemvezető, raktári dolgozó, termelésirányító került felvételre. Ezzel párhuzamosan a marketing tevékenység kiegészült a határon túli piaci szegmensek kereskedelmével, mely mára a bevétel 25-30%-át teszi ki. 2003-ban a gyöngyösi üzemegység területi határai megnövekedtek a szomszédos telephellyel. Itt megkezdődött a kultúrált ügyfélszolgálat, és raktározási feltételek kialakítása.

A következő fejlődési szakasz a minőségirányítás rendszer, vállalkozásra gyakorolt jelentőségének felismerésekor kezdődött. Megkezdődött az ISO 9002:1996 minőségirányítási rendszer szabványelemeinek kidolgozása, és bevezetése. Ezzel párhuzamosan az informatikai és a kommunikációs csatornák kiépítése is megvalósult. 1999. július 23.-án a TÜV Hannover KTI Kft. auditálta a bevezetett rendszert. Később a LÉDEM 2000 Kft., egy évvel korábban, mint ahogyan esedékes lett volna az ISO 9002 minőségirányítási rendszerről áttért az MSZ EN ISO 9001:2000 folyamatszempületű irányítási rendszerre.





Napjainkban Gyöngyösön 50 fő feletti létszámmal tevékenykedünk, folytatva a felújító tevékenységet kiegészülve új alkatrészek kereskedelmével bel- és külföldi piacon egyaránt.

2002. évben a több lábbon állás érdekében megvásárlásra került Pusztaszabolcson a Salina Synker Kft. infrastruktúrája és technológiája ahol ma a **LÉDEM 2000 Kft. tömítés-technika divíziója** üzemel. Fő tevékenysége a tömítések, gumirugók, mezőgazdasági kiegészítők, lábrács gyártása, illetve autóiipari beszállítóként prés és lemeztechnológiai alkatrészek gyártása.

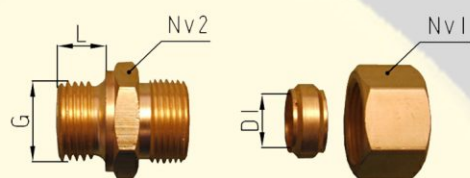
2003. évben az egyéb fém és műanyag alkatrészgyártást, mint fejlődési lehetőséget figyelembe véve megvásárlásra került az egeri Berva Rt. ajtónyitó, gázrugó, pneumatikus csatlakozó, elektromágnes és műanyag légfékcső gyártással foglalkozó része, ahol ma a **LÉDEM 2000 Kft. gyártás divíziója** üzemel. A divízió elsődlegesen a saját maga által előállított termékek kereskedelmével illetve különböző fém-esztergált és mart, illetve műanyag alkatrészek közvetlen autóiipari beszállításával foglalkozik.

Újonnan vásárolt, valamint teljesen felújított termelőberendezéseink három csarnokban, összesen 3000m²-en helyezkednek el és tevékenység alapján három fő részre osztható. A műanyaggyártás, mágnes összeszerelés, külön épületben helyezkedik el. Mögötte került kialakításra a CNC fémmegmunkáló műhely. A különböző pneumatikus csatlakozók, gázrugó, forgatóhengeres ajtóműködtető gyártása illetve összeszerelése a hagyományos fémmegmunkáló berendezésekkel a harmadik csarnokban találhatóak. A csarnokok vagy teljesen új építésűek, vagy teljesen felújítottak. A telephely bár a LÉDEM 2000 Kft. tulajdonában van, mind szervezetileg, mind pedig hatáskörileg külön üzemel.

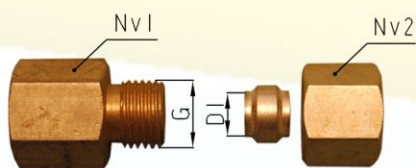
Főbb célkitűzésünk, hogy a vevői elvárások változásából fakadóan mind pontosabban alkalmazkodjunk az igényekhez, valamint egyre szélesedő termékpalettával tudjunk szolgálni a vevők megelégedettségének érdekében. Mindezek megvalósításához a legkorszerűbb integrált irányítási rendszer bevezetését kezdtük meg.

A LÉDEM 2000 Kft. mostanra közel 200 fővel dolgozik és árbevétele meghaladta a 2 milliárd Ft-ot.

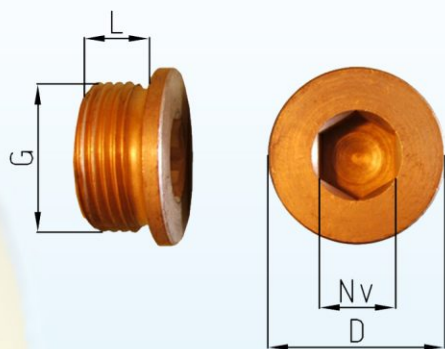




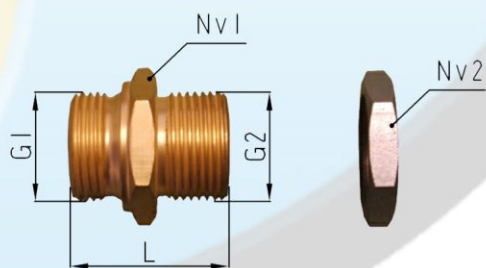
EGYENES CSATLAKOZÓ AN TÍPUS					
TÍPUSJEL	MÉRETEK				
	CSŐ D ₁ [MM]	G	NV ₁ [MM]	NV ₂ [MM]	L [MM]
AN 405	4	M5	10	10	5
AN 418	4	G 1/8"	10	14	6,5
AN 505	5	M5	12	10	5
AN 518	5	G 1/8"	12	14	6,5
AN 514	5	G 1/4"	12	17	8
AN 618	6	G 1/8"	13	14	6,5
AN 614	6	G 1/4"	13	17	8
AN 818	8	G 1/8"	14	14	6,5
AN 814	8	G 1/4"	14	17	8
AN 838	8	G 3/8"	14	22	11
AN 1214	12	G 1/4"	22	19	8
AN 1238	12	G 3/8"	22	22	11
AN 1212	12	G 1/2"	22	27	12
AN 1638	16	G 3/8"	27	22	11
AN 1612	16	G 1/2"	27	27	12
AN 2212	22	G 1/2"	36	32	12
AN 2234	22	G 3/4"	36	32	13
AN 2810	28	G 1"	41	41	15



EGYENES CSATLAKOZÓ ANM TÍPUS				
TÍPUSJEL	MÉRETEK			
	CSŐ ÁTMÉRŐ D ₁ [MM]	G	NV ₁ [MM]	NV ₂ [MM]
ANM 418	4	G 1/8"	10	14
ANM 518	5	G 1/8"	12	14
ANM 618	6	G 1/8"	13	14



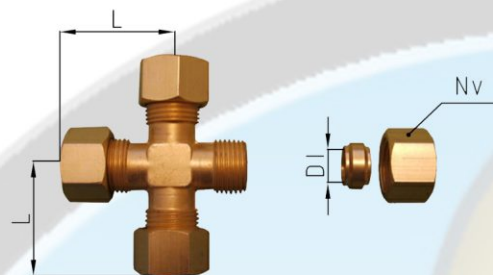
VAKDUGÓ BPM TÍPUS				
TÍPUSJEL	MÉRETEK			
	G	D [MM]	NV [MM]	L [MM]
BPM 05	M 5	8	2,5	5
BPM 18	G 1/8"	13	4	6,5
BPM 14	G 1/4"	17	6	8
BPM 38	G 3/8"	22	8	11
BPM 12	G 1/2"	26	12	12
BPM 34	G 3/4"	32	17	13
BPM 10	G 1"	39	17	15



KETTŐS CSATLAKOZÓ DN TÍPUS					
TÍPUSJEL	MÉRETEK				
	G ₁	G ₂	NV ₁ [MM]	NV ₂ [MM]	L [MM]
DN 1818	G 1/8"	G 1/8"	13	16	22
DN 1814	G 1/8"	G 1/4"	13	19	26
DN 1414	G 1/4"	G 1/4"	17	19	29
DN 1438	G 1/4"	G 3/8"	17	22	30
DN 3838	G 3/8"	G 3/8"	22	22	34
DN 3812	G 3/8"	G 1/2"	22	26	35
DN 1212	G 1/2"	G 1/2"	27	28	38
DN 3434	G 3/4"	G 3/4"	32	32	40
DN 1010	G 1"	G 1"	41	42	46

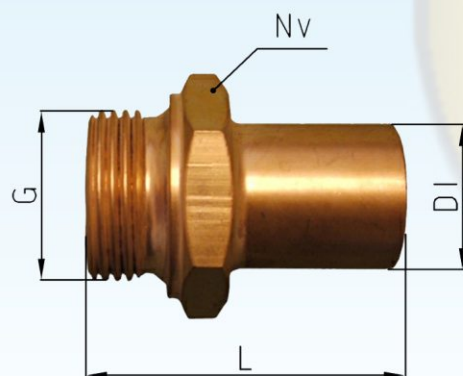
KERESZTCSATLAKOZÓ KK TÍPUS

TÍPUSJEL	CSŐ ÁTMÉRŐ		MÉRETEK	
	D_1 [MM]	NV [MM]	L [MM]	
KK 4	4	10	19	
KK 5	5	12	21	
KK 6	6	13	22	
KK 8	8	14	28	
KK 12	12	22	30	
KK 16	16	27	39	
KK 22	22	36	50	



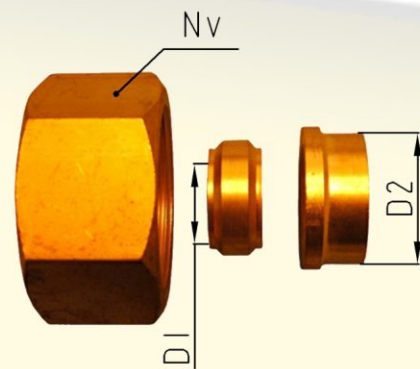
CSŐCSATLAKOZÓ RAN TÍPUS

TÍPUSJEL	CSŐ ÁTMÉRŐ		MÉRETEK	
	D_1 [MM]	G	NV [MM]	L [MM]
RAN 405	4	M 5	8	27
RAN 518	5	G 1/8"	13	30
RAN 605	6	M 5	8	29
RAN 618	6	G 1/8"	13	30
RAN 814	8	G 1/4"	17	35
RAN 1238	12	G 3/8"	22	44
RAN 1612	16	G 1/2"	27	44
RAN 2234	22	G 3/4"	32	48
RAN 2810	28	G 1"	41	48



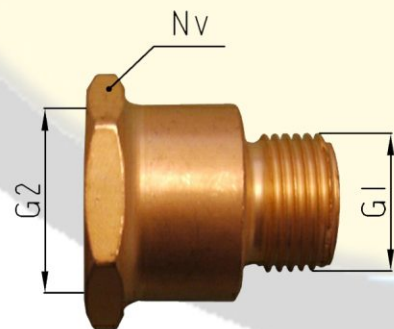
KERESZTMETSZET CSÖKKENTŐ RED TÍPUS

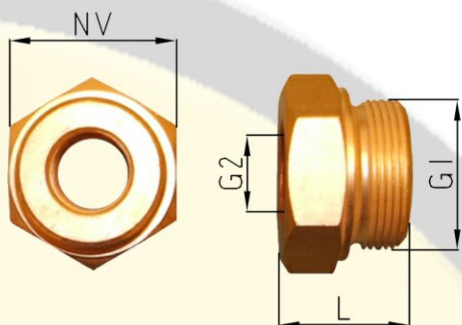
TÍPUSJEL	CSŐ ÁTMÉRŐ		MÉRET
	D_1 [MM]	D_2 [MM]	NV [MM]
RED 5-4	5	4	12
RED 6-4	6	4	13
RED 6-5	6	5	13
RED 8-4	8	4	14
RED 8-5	8	5	14
RED 8-6	8	6	14
RED 12-5	12	5	22
RED 12-6	12	6	22
RED 12-8	12	8	22
RED 16-5	16	5	27
RED 16-6	16	6	27
RED 16-8	16	8	27
RED 16-12	16	12	27
RED 22-12	22	12	36
RED 22-16	22	16	36



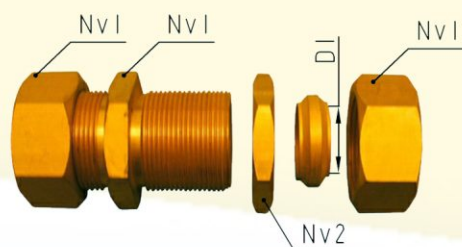
CSÖKKENTŐ CSATLAKOZÓ RNI TÍPUS

TÍPUSJEL	MÉRETEK		
	G_1	G_2	NV [MM]
RNI 0518	M5	G 1/8"	14
RNI 1814	G 1/8"	G 1/4"	17
RNI 1412	G 1/4"	G 1/2"	27
RNI 3812	G 3/8"	G 1/2"	27
RNI 1814	G 1/8"	G 1/4"	17

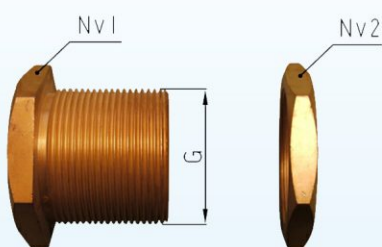




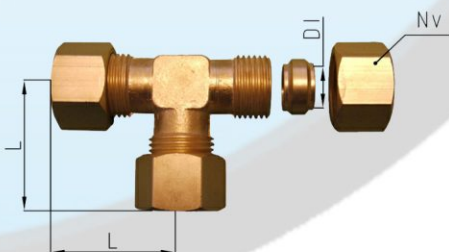
CSÖKKENTŐ IDOM RMM TÍPUS				
TÍPUSJEL	MÉRETEK			
	G ₁	G ₂	NV [MM]	L [MM]
RMM 1418	G 1/4"	G 1/8"	17	19
RMM 3814	G 3/8"	G 1/4"	22	26
RMM 1214	G 1/2"	G 1/4"	27	18
RMM 1238	G 1/2"	G 3/8"	27	28
RMM 3438	G 3/4"	G 3/8"	32	21
RMM 3412	G 3/4"	G 1/2"	32	34,5
RMM 1012	G 1"	G 1/2"	41	27
RMM 1034	G 1"	G 3/4"	41	32
RMM 1534	G 1 1/2"	G 3/4"	55	38
RMM 1510	G 1 1/2"	G 1"	55	38



FALON ÁTVEZETŐ CSATLAKOZÓ SG TÍPUS			
TÍPUSJEL	CSŐ ÁTMÉRŐ	MÉRETEK	
	D ₁ [MM]	NV ₁ [MM]	NV ₂ [MM]
SG 4	4	10	13
SG 5	5	12	14
SG 6	6	13	14
SG 8	8	14	17
SG 12	12	22	22
SG 16	16	27	27
SG 22	22	36	36



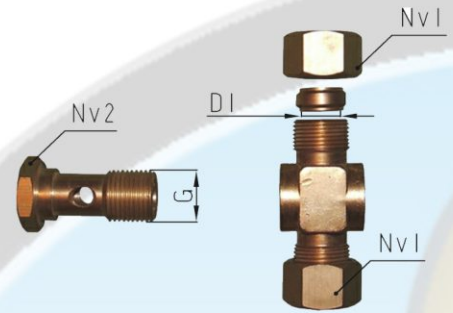
FALON ÁTVEZETŐ CSATLAKOZÓ SGG TÍPUS			
TÍPUSJEL	CSATLAKOZÓ	MÉRETEK	
	G	NV ₁ [MM]	NV ₂ [MM]
SGG 18	G 1/8"	19	22
SGG 14	G 1/4"	24	27
SGG 38	G 3/8"	30	32
SGG 12	G 1/2"	32	35
SGG 34	G 3/4"	41	41



T-CSATLAKOZÓ TK TÍPUS			
TÍPUSJEL	CSŐ ÁTMÉRŐ	MÉRETEK	
	D ₁ [MM]	L [MM]	NV [MM]
TK 4	4	19	10
TK 5	5	21	12
TK 6	6	22	13
TK 8	8	28	14
TK 12	12	30	22
TK 16	16	39	27
TK 22	22	50	36

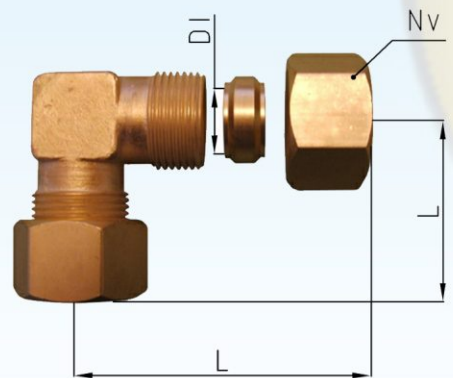
ELFORDULÓ T-CSATLAKOZÓ TTB TÍPUS

TÍPUSJEL	CSŐ ÁTMÉRŐ		MÉRETEK	
	D_1 [MM]	G	NV_1 [MM]	NV_2 [MM]
TTB 418	4	G 1/8"	10	14
TTB 518	5	G 1/8"	12	14
TTB 618	6	G 1/8"	13	14
TTB 814	8	G 1/4"	14	17
TTB 1238	12	G 3/8"	22	22
TTB 1612	16	G 1/2"	27	27
TTB 2234	22	G 3/4"	36	32



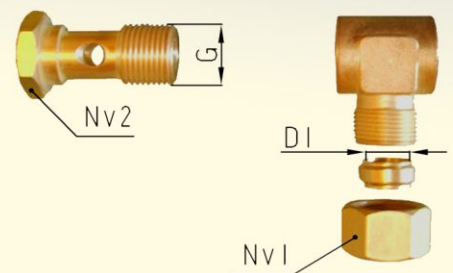
KÖNYÖKCSATLAKOZÓ VK TÍPUS

TÍPUSJEL	CSŐ ÁTMÉRŐ		MÉRETEK	
	D_1 [MM]	L [MM]	NV [MM]	
VK 4	4	19	10	
VK 5	5	21	12	
VK 6	6	22	13	
VK 8	8	28	14	
VK 12	12	30	22	
VK 16	16	39	27	
VK 22	22	50	36	



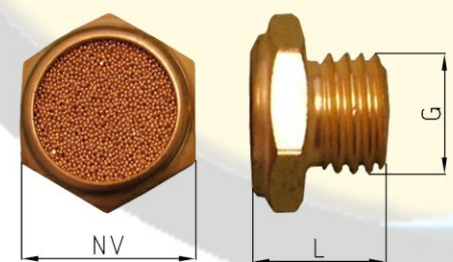
ELFORDULÓ KÖNYÖKCSATLAKOZÓ VTB TÍPUS

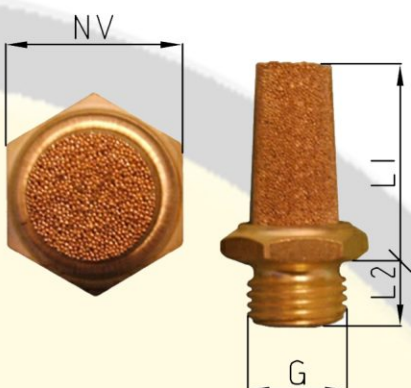
TÍPUSJEL	CSŐ ÁTMÉRŐ		MÉRETEK	
	D_1 [MM]	G	NV_1 [MM]	NV_2 [MM]
VTB 418	4	G 1/8"	10	14
VTB 518	5	G 1/8"	12	14
VTB 618	6	G 1/8"	13	14
VTB 818	8	G 1/8"	14	14
VTB 814	8	G 1/4"	14	17
VTB 1214	12	G 1/4"	22	17
VTB 1238	12	G 3/8"	22	22
VTB 1612	16	G 1/2"	27	27
VTB 2234	22	G 3/4"	36	32



SZÜRŐDUGÓ F TÍPUS

TÍPUSJEL	CSŐ ÁTMÉRŐ		MÉRETEK	
	G	NV [MM]	L [MM]	
F 18	G 1/8"	13	12	
F 14	G 1/4"	17	14	
F 30	G 3/8"	22	18	
F 12	G 1/2"	27	20	
F 34	G 3/4"	32	23	
F 10	G 1"	41	26	

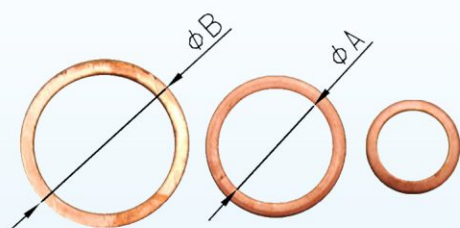




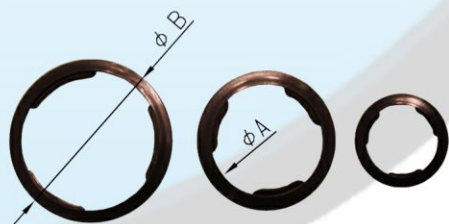
HANGTOMPÍTÓ 338 TÍPUS				
TÍPUSJEL	G	NV [MM]	L ₁ [MM]	L ₂ [MM]
338/100	M 5	7	15	5
338/110	G 1/8"	13	18	6
338/120	G 1/4"	17	25	8
338/125	G 3/8"	22	24	10
338/130	G 1/2"	27	44	12
338/140	G 3/4"	32	66	14
338/150	G 1"	41	66	16



VÁGÓGYŰRŰ K TÍPUS	
TÍPUSJEL	CSŐ ÁTMÉRŐ D ₁ [MM]
K 4-1	4
K 5-1	5
K 6-1	6
K 8-1	8
K 12-1	12
K 16-1	16
K 22-1	22
K 28-1	28



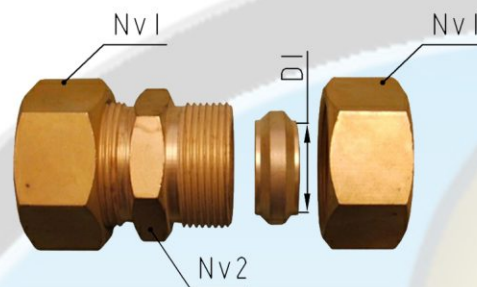
VÖRÖSRÉZ TÖMÍTŐ GYŰRŰ KT TÍPUS				
TÍPUSJEL	MÉRETEK			
	G	A [MM]	B [MM]	C [MM]
KT 05	M 5	5,2	8,5	0,8
KT 18	G 1/8"	10,3	13,5	1
KT 14	G 1/4"	13,3	18	1,5
KT 38	G 3/8"	17,5	21	1,5
KT12	G 1/2"	21,3	26	1,5
KT 34	G 3/4"	27,3	32	2
KT 10	G 1"	33,5	39	2
KT 15	G 1 1/2"	48,3	55	2



MŰANYAG TÖMÍTŐ GYŰRŰ PT TÍPUS				
TÍPUSJEL		A [MM]	B [MM]	VASTAGSÁG
PT 05	M 5	5,2	8,5	1,3
PT 18	G 1/8"	10,3	14	2
PT 14	G 1/4"	13,3	18	2
PT 38	G 3/8"	17	22	2
PT12	G 1/2"	21,4	27	2
PT 34	G 3/4"	26,6	32	2
PT 10	G 1"	33,5	39	2,5
PT 15	G 1 1/2"	48	55	2,5

KETTŐS CSATLAKOZÓ SK TÍPUS

TÍPUSJEL	CSŐ ÁTMÉRŐ		
	D ₁ [MM]	NV ₁ [MM]	NV ₂ [MM]
SK 4	4	10	10
SK 5	5	12	11
SK 6	6	13	11
SK 8	8	14	13
SK 12	12	22	19
SK 16	16	27	24
SK 22	22	36	32



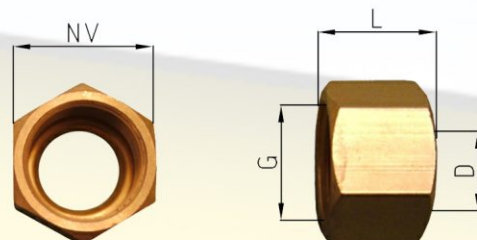
TÖMLŐCSATLAKOZÓ SN TÍPUS

TÍPUSJEL	TÖMLŐ MÉRET		MÉRETEK	
	BELSŐ Ø	[MM]	L [MM]	D [MM]
SN 5-4	5	12	40	4
SN 5-5	5	12	41	5
SN 5-6	5	12	42	6
SN 6,3-8	6,3	14	42	8
SN 10-12	10	19	48	12
SN 16-16	16	26	62	16
SN 20-22	20	31	64	22



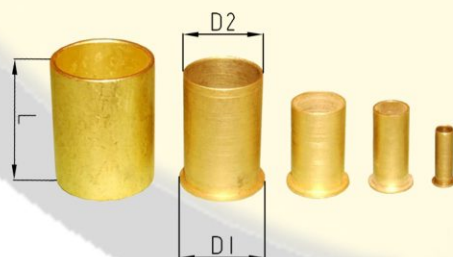
HOLLANDI ANYA TM TÍPUS

TÍPUSJEL	CSŐ ÁTMÉRŐ		MÉRETEK	
	D ₁ [MM]	G	NV [MM]	L [MM]
TM 4-1	4	M 8X1	10	11
TM 5-1	5	M 10X1	12	11
TM 6-1	6	M 10X1	13	11
TM 8-1	8	M 12X1	14	13
TM 12-1	12	M 18X1,5	22	15
TM 16-1	16	M 22X1,5	27	17
TM 22-1	22	M 30X1,5	36	19
TM 28-1	28	M 36X1,5	41	22



TÁMASZTÓGYŰRŰ SH TÍPUS

TÍPUSJEL	CSŐ MÉRET	MÉRETEK		
		L [MM]	D ₁ [MM]	D ₂ [MM]
SH 04	4 X 0,75	10	3,8	2,5
SH 05	5 X 0,9	10	4,8	3,2
SH 06	6 X 1	12	5,8	4
SH 08	8 X 1	14	7,8	6
SH 12	12 X 1,5	15	11,8	9
SH 14	14 X 1,5	17,5	15,8	11
SH 15	15 X 1,5	15	14,8	12
SH 16	16 X 1,5	20	15,8	13
SH 22	22 X 2,5	22	-	17



* INFORMÁCIÓ * INFORMÁCIÓ * **INFORMÁCIÓ** * INFORMÁCIÓ * INFORMÁCIÓ *

A SZELEPMÁGNESEK 3/2 ALAPHELYZETBEN ZÁRT ÚTSZELEPEK, TOKOZOTT KIVITELBEN. KÖZVETLEN, ILLETVE ELŐVEZÉRLÉSRE ALKALMASAK. JELLEMZŐEN A GÉPJÁRMŰVEK VÁLTÓ- ÉS HAJTÓMŰVEINEK BELSEJÉBEN ADÓDÓ VEZÉRLÉSI FELADATOKRA TERVEZETT, LEVEGŐ, SEMLEGES GÁZ, OLAJ, BENZIN KÖZEGGEL MŰKÖDŐ RENDSZEREKBE TÖRTÉNŐ FELHASZNÁLÁSRA. TELJESÍTMÉNY VÁLASZTÉK 5-15 W-IG TERJED.



FSZ-327



FSZ-323



FEM-5KB

SZELEPMÁGNESEK						
MŰSZAKI ADATOK	TÍPUSJEL					
	FEM-15	FEM-5	FEM-51	FEM5 KB	FSZ 323	FSZ 327
KAPCSOLÁSI FUNKCIÓ	3/2 ALAPHELYZETBEN ZÁRT					
BEÖMLŐ FURAT [MM]	Ø 2	Ø 1		Ø 1,2		Ø 1
LEPUFÓGÓ FURAT [MM]	Ø 2,5			Ø 1,5		
NYOMÁSTARTOMÁNY [MM]	0 -10 BAR					
LÖKET [MM]	0,8	0,5		5		0,5
KÖRNYEZETI ÉS KÖZEGHŐMÉRSÉKLET [°C]	-20 - +70	-25 - +80		-40 - +80		-25 - +80
NÉVLEGES FESZÜLTÉG [V]	24 V					
NÉVLEGES TELJESÍTMÉNY [W]	12 W		5 W			
VÉDETSÉGI FOKOZAT	IP 65 MSZ 806/1			IP 68		IP 65
CSATLAKOZÁSA SZELEPTESTHEZ	M 20X1	M 12X1,5		M 12X1,5	3/2 SZELEPTEST	3/2 SZELEPTEST
LEPUFÓGÁSI MÓD	SZABAD KIÖMLÉS	SZABAD KIÖMLÉS VAGY M5 CSATLAKOZÁS		SZABAD KIÖMLÉS		
ELEKTROMOS CSATLAKOZÁS	DIN 43 650 -A 2-1	DIN 43 650 -B 2-1	DIN 43 650 -B FÖLDELŐ NÉLKÜL	DIN 72 585-A1 BAJONETT ZÁRÁS		FCS-B ELEKTROMOS CSATLAKOZÓ



FEM-51



FEM-15



FEM-5

* INFORMÁCIÓ * INFORMÁCIÓ * **INFORMÁCIÓ** * INFORMÁCIÓ * INFORMÁCIÓ *

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET:

MINDEN HELYEN, AHOL A DIN 43650 SZERINTI CSATLAKOZÁS ALKALMAZHATÓ.

TÍPUSOK:

FCS-A: DIN 43650 SZERINTI „A” KIVITEL ALAPJÁN.
FCS-B: KÜLSŐ MÉRETEI A DIN 43650 SZERINTI „B” KIVITEL,
A CSATLAKOZÓ LÁBAK ELRENDEZÉSE A
NEMZETKÖZI GYAKORLAT SZERINT VALÓSULT MEG.

ELEKTROMOS CSATLAKOZÓ

MŰSZAKI ADATOK	TÍPUSJEL	
	FCS-A 2+1 PÓLUS	FCS-B 2+1 PÓLUS
RENDELÉSI SZÁM	455 000 1	455 002 0
NÉVLEGES FESZÜLTSG [V]	250 V	
TERHELHETŐSÉG [A]	6 A	
HŐMÉRSÉKLETÁLLÓSÁG [°C]	-25 ÷ +90	
VILLAMOS SZILÁRDSÁG	2000 V; 50HZ	
VÉDETTSGI FOKOZAT	IP 65 MSZ 806/1 /MEGFELEŐ ELLENDARABBAL/	
TÖMÍTŐSELENCE MÉRETE	PM 9	
BEKÖTHETŐ KÁBEL ÁTMÉRŐ [MM]	ø6 ÷ ø8	
FELHASZNÁLÁS	FEM-15 SZELEPMÁGNESHEZ	FEM-5 SZELEPMÁGNESHEZ



FCS-A



FCS-B

* INFORMÁCIÓ * INFORMÁCIÓ * **INFORMÁCIÓ** * INFORMÁCIÓ * INFORMÁCIÓ *

LDA TÍPUSÚ, KÉTOLDALI MŰKÖDÉSŰ FORGATÓHENGER

ÜZEMI NYOMÁS: 3-7/10 BAR.

KÉTOLDALI MŰKÖDÉSŰ LÉGHENGER.

LÖKET VÉGI CSILLAPÍTÁS NINCS.

FORGATÁSI TARTOMÁNY: 90°, 180°/90°, 280° TÍPIZÁLT.

MŰKÖDTETŐ KÖZEG: SZŰRT, OLAJZOTT SŰRÍTETT LEVEGŐ.

TENGELYVÉG: - RETESZHORNYOS
- NÉGYZETSZELVÉNYES

FELERŐSÍTÉS: A HENGERFEDÉL MENETES FURATAIVAL.

A TENGELY TISZTÁN CSAVARÁSRA VEHETŐ IGÉNYBE, SEM AXIÁLIS,
SEM RADIÁLIS IRÁNYBAN NEM TERHELHETŐ.
MŰKÖDÉSI GYAKORISÁG BEÁLLÍTÁSA A TÁBLÁZATBAN MEGADOTT
SZÖGSEBESSÉG ÉRTÉKEK FIGYELEMBEVÉTELÉVEL TÖRTÉNIEN.



KÉTOLDALI MŰKÖDÉSŰ FORGATÓHENGEREK LDA TÍPUS

TÍPUSJEL	MÉRETEK					
	SZÖGELFORDULÁS [°] ± 2°	CSATLAKOZÓ MÉRET G	BEÁLLÍTÁSI SZÖGSEBESSÉG ω_{MAX} [1/S]	TENGELY KIVEZETÉS		ÜZEMI NYOMÁS [BAR]
				∅	□ [mm]	
LDA 29	90	G 1/8"	5,6	8	6	10
LDA 218	180	G 1/8"	5,6	8	6	10
LDA 59-1	90	G 1/8"	3,5	-	10	7
LDA 510	100	G 1/8"	3,5	12	10	7
LDA 528	280	G 1/8"	3,5	12	10	10
LDA 159-1	90	G 1/4"	2,4	-	13	7
LDA 1510	100	G 1/4"	2,4	17	13	7
LDA 1528	280	G 1/4"	2,4	17	13	10
LDA 309-1	90	G 3/8"	1,8	-	19	7
LDA 3010	100	G 3/8"	1,8	25	19	7
LDA 3028	280	G 3/8"	1,8	25	19	10
LDA 809-1	90	G 1/2"	1,2	-	32	7
LDA 8010	100	G 1/2"	1,2	40	32	7
LDA 8028	280	G 1/2"	1,2	40	32	10

* INFORMÁCIÓ * INFORMÁCIÓ * **INFORMÁCIÓ** * INFORMÁCIÓ * INFORMÁCIÓ *

FAM-2 TÍPUSÚ FORGATÓHENGERS AJTÓMŰKÖDTETŐ

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET:

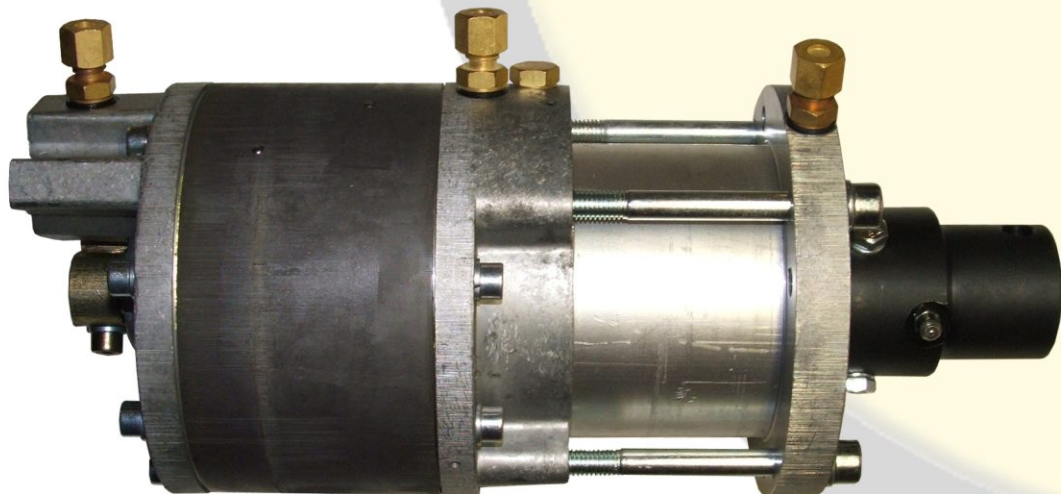
A FORGATÓ AJTÓMŰKÖDTETŐ AZ AUTÓBUSZOK KIFELE NYÍLÓ, EGYSZÁRNYÚ AJTÓINAK AUTOMATIKUS MOZGATÁSÁRA – NYITÁS ÉS ZÁRÁS – ALKALMAZHATÓ.

AZ EMELŐMŰ SZERELT EGYSÉGE EGYSZERRE SZÁRNYLAPÁTOS FORGATÓMŰ ÉS LINEÁRIS LÉGHENGER, MELY EL VAN LÁTVA SAJÁT BELSŐ VEZÉRLÉSEL A FORGATÁS – EMELÉS, ILLETVE A SÜLLYESZTÉS ÖNÁLLÓ VÉGREHAJTÁSÁRA.

AZ AJTÓMŰKÖDTETŐ VEZÉRLÉSE KÜLSŐ, PNEUMATIKUS 5/2 ÚTSZELEPPEL TÖRTÉNIK.

MŰSZAKI JELLEMZŐK:

- ÜZEMI NYOMÁS: $P_{MAX}=7,35$ BAR
 $P_{MIN}=3,0$ BAR
- FORGATÓNYOMATÉK (P_{MAX} -NÁL): $M_{MIN}=54$ NM
- EMELŐERŐ (P_{MAX} -NÁL): $F_{MIN}=3000$ N
- FORGATÁSI SZÖG: 135°
- LINEÁRIS LÉGHENGER LÖKETE: $L=15$ MM
(RETESZELÉSI HOSSZ)



* INFORMÁCIÓ * INFORMÁCIÓ * **INFORMÁCIÓ** * INFORMÁCIÓ * INFORMÁCIÓ *

MŰSZAKI ADATOK

ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET TARTOMÁNY: -40° C-TÓL +80° C-IG

ANYAGJEGYZÉK:

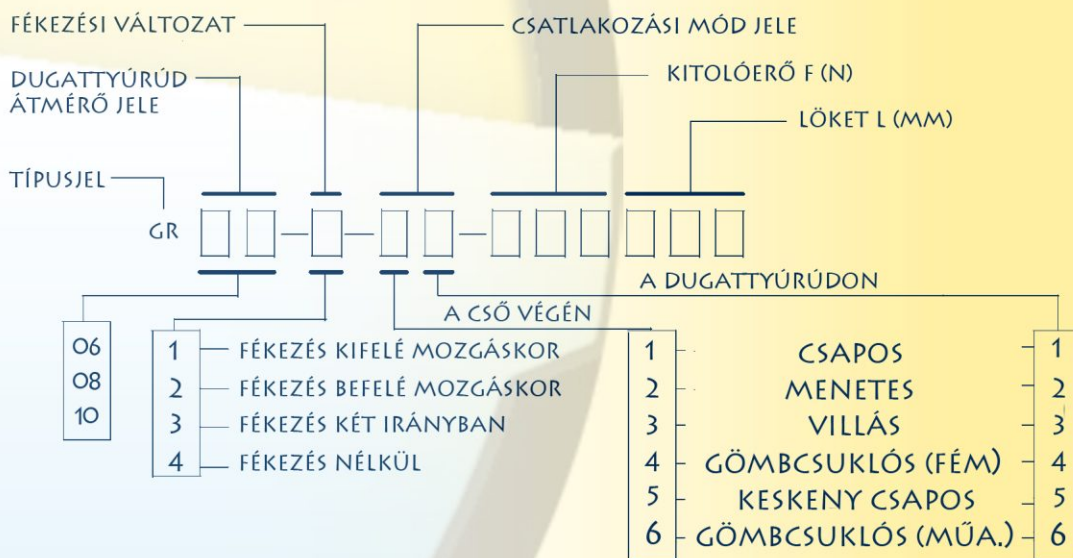
DUGATTYÚRÚD: IGÉNY SZERINT ACÉL KEMÉNYKRÓMOZVA VAGY NITRIDÁLVA .

CSŐ: ACÉL FESTETT KIVITEL.

FELFOGÓ ELEMELK: ACÉL, MŰANYAG.

GR TÍPUSÚ GÁZRUGÓK JELÖLÉSE:

AZ ALÁBBIK SZERINT FELÉPÍTETT BETŰ-, ILLETVE SZÁMCSOPORT SZERINT:



GÁZRUGÓK BEÉPÍTÉSE:

A NORMÁL GÁZRUGÓK CÉLSZERŰEN ALKALMAZHATÓK RUGÓ JELLEGŰ MOZGÓ, ILLETVE KITÁMASZTÓ GÉPELEMKÉNT JÁRMŰVEK, BÚTOROK, ÉPÜLETEK NYÍLÁSZÁRÓINAK MOZGATÁSÁRA, KITÁMASZTÁSÁRA, STB.

A GÁZRUGÓ OLY MÓDON IS BEÉPÍTHETŐ, HOGY KITOLÓEREJÉNEK HATÁSVONALA (A DUGATTYÚRÚD KÉPZELETBELI MEGHOSSZABBÍTÁSA) MOZGÁS KÖZBEN ÁTHALADJON A SZERKEZET FORGÁSPONTJÁN.

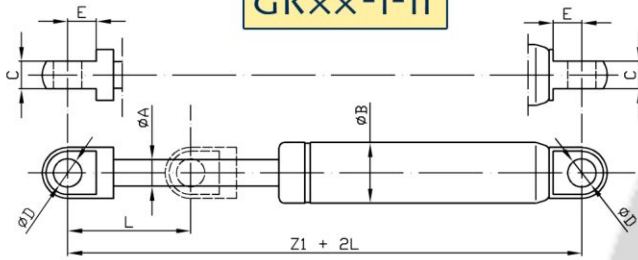
EKKOR A GÁZRUGÓ MIND KÉT HELYZETET BIZTOSÍTJA.

A GÁZRUGÓ CSAK AXIÁLIS - DUGATTYÚRÚD IRÁNYÚ - ERŐ FELVÉTELRE ALKALMAS.

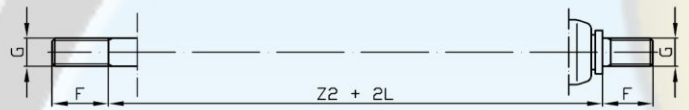
GR TÍPUSÚ GÁZRUGÓ BEÉPÍTÉSI MÉRETEK

TÍPUS JEL	MÉRETVÁLASZTÉK [MM]																								
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	N ₁	O	O ₁	P	R	S	Z ₁	Z ₂	Z ₃	Z ₄	Z ₅		
GR 06	6	15	6	6	9	8	M6	12	6	12	6H9	15	12	25	23	M6	9	3	80	47	95	97	85		
GR 08	8	18	10	8	10	10	M8	16	8	16	8H9	14	12	26	29	M8	10	5	100	65	129	125	103		
GR 10	10	23	10	8	10	10	M8	16	8	16	8H9	14	12	26	23	M8	10	5	100	65	129	125	103		

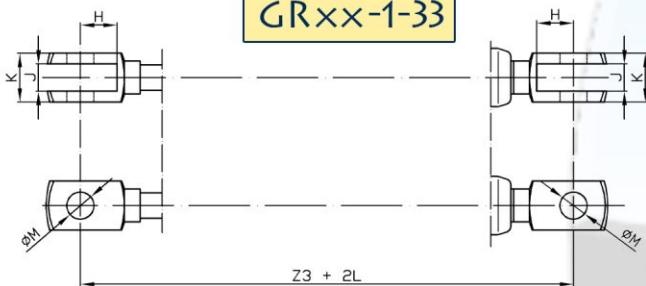
GRxx-1-11



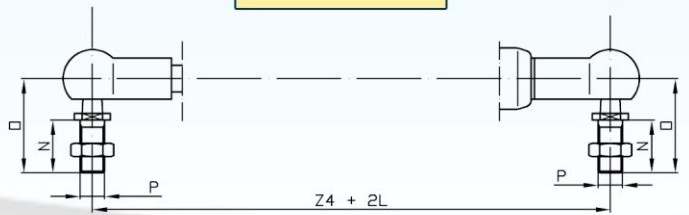
GRxx-1-22



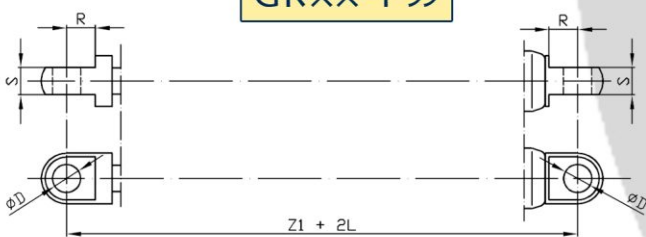
GRxx-1-33



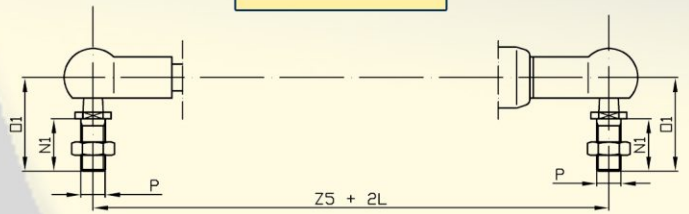
GRxx-1-44



GRxx-1-55



GRxx-1-66



GR TÍPUSÚ GÁZRUGÓ

TÍPUS- JEL	MÉRETVÁLASZTÉK										SZABADON VÁLASZHATÓ TÓL.....-IG	KITOLÓ ERŐ F [N] SZABADON VÁLASZTHATÓ TÓL.....-IG
	LÖKETHOSSZ L [MM]											
	TIPIZÁLT											
	50	75	100	150	200	250	300	350	400	450		
GR 06	X	X	X	X	X						0.....200	0.....250
GR 08	X	X	X	X	X	X					0.....250	0.....800
GR 10	X		X	X	X	X	X	X	X	X	0.....450	0.....1200

* INFORMÁCIÓ * INFORMÁCIÓ * **INFORMÁCIÓ** * INFORMÁCIÓ * INFORMÁCIÓ *

MŰSZAKI ADATOK:

ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET TARTOMÁNY: -40°C -TÓL $+80^{\circ}\text{C}$ -IG

LÖKET HOSSZ: $L = 0-250\text{ MM}$

KITOLÓ ERŐ: $F_1 = 0 - 1200\text{ N}$ -IG

SÚRLÓDÓ ERŐ: $F_{S\text{MAX}} = 40\text{ N}$

ANYAGJEGYZÉK:

DUGATTYÚRÚD: ACÉL KEMÉNYKRÓMOZVA VAGY
NITRIDÁLVA, IGÉNY SZERINT.

CSŐ: ACÉL FESTETT KIVITEL.

FELFOGÓ ELEMELK: ACÉL, MŰANYAG.

MŰKÖDÉSI ELV: A GÁZRUGÓ KÉT KAMRÁJA KÖZÖTTI ÁRAMLÁST
- KIVITELTŐL FÜGGŐEN - A DUGATTYÚ, ILLETVE A SZELEPHÁZBA BEÉPÍTETT,
ALAPHELYZETBEN ZÁRT SZELEP ZÁRJA LE. A SZELEP A DUGATTYÚRÚDON,
ILLETVE A FEDÉLEN KIVEZETETT RUDAZATTAL MŰKÖDTEHETŐ.

A MŰKÖDTEHETŐ SZELEP NYITOTT HELYZETÉBEN A GÁZRUGÓ

AZ ALAPTÍPUSNAK MEGFELELŐEN MŰKÖDIK.

A SZELEP ZÁRÁSAKOR A DUGATTYÚ MINIMÁLIS TOVÁBBI ELMOZDULÁSA

UTÁN A GÁZRUGÓBAN ERŐEGYENSÚLY JÖN LÉTRE,

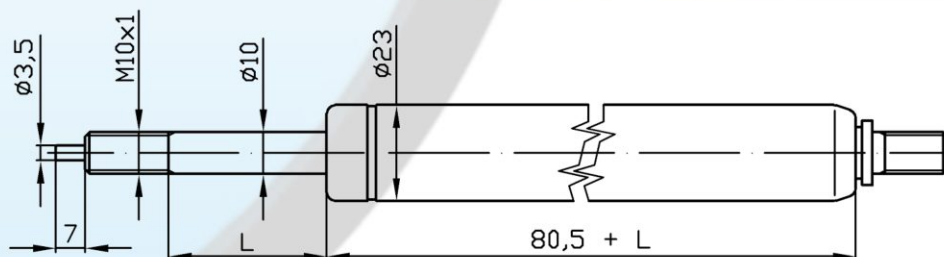
ÉS POZÍCIONÁLJA A DUGATTYÚT AZ ADOTT HELYZETBEN.

A SZELEP MŰKÖDTEHETÉSÉVEL A GÁZRUGÓ TETSZŐLEGES HELYZETBEN
RETESZELHETŐ.

CSATLAKOZÁSI MÓD:

- A CSŐ VÉGÉN ALAPVETŐEN A GR TÍPUSÚ GÁZRUGÓKÉVAL MEGEGYEZŐ.

- A DUGATTYÚRÚDON MENETES



T-CSATLAKOZÓ GPY TÍPUS

TÍPUSJEL	CSŐ ÁTMÉRŐ D ₁ [MM]
GPY 4	4
GPY 6	6
GPY 8	8
GPY 10	10
GPY 12	12
GPY 16	16

GPY



GPB



T-CSATLAKOZÓ GPB TÍPUS

TÍPUSJEL	CSŐ ÁTMÉRŐ D ₁ [MM]	MÉRETEK MENET
GPB 4-M5	4	M5
GPB 4-01	4	G1/8"
GPB 4-02	4	G1/4"
GPB 6-M5	6	M5
GPB 6-01	6	G1/8"
GPB 6-02	6	G1/4"
GPB 6-03	6	G3/8"
GPB 6-04	6	G1/2"
GPB 8-01	8	G1/8"
GPB 8-02	8	G1/4"
GPB 8-03	8	G3/8"
GPB 8-04	8	G1/2"
GPB 10-01	10	G1/8"
GPB 10-02	10	G1/4"
GPB 10-03	10	G3/8"
GPB 10-04	10	G1/2"
GPB 12-02	12	G1/4"
GPB 12-03	12	G3/8"
GPB 12-04	12	G1/2"
GPB 16-03	16	G3/8"
GPB 16-04	16	G1/2"

EGYENES CSATLAKOZÓ GPU TÍPUS

TÍPUSJEL	CSŐ ÁTMÉRŐ D ₁ [MM]
GPU 4	4
GPU 6	6
GPU 8	8
GPU 10	10
GPU 12	12

GPU



KÖNYÖK CSATLAKOZÓ GPV TÍPUS

TÍPUSJEL	CSŐ ÁTMÉRŐ D ₁ [MM]
GPV 4	4
GPV 6	6
GPV 8	8
GPV 10	10
GPV 12	12
GPV 16	16

GPV



GPL



KÖNYÖK CSATLAKOZÓ GPL TÍPUS

TÍPUSJEL	CSŐ ÁTMÉRŐ D ₁ [MM]	MÉRETEK G
GPL 4-M5	4	M5
GPL 4-01	4	G1/8"
GPL 4-02	4	G1/4"
GPL 6-M5	6	M5
GPL 6-01	6	G1/8"
GPL 6-02	6	G1/4"
GPL 6-03	6	G3/8"
GPL 6-04	6	G1/2"
GPL 8-01	8	G1/8"
GPL 8-02	8	G1/4"
GPL 8-03	8	G3/8"
GPL 8-04	8	G1/2"
GPL 10-01	10	G1/8"
GPL 10-02	10	G1/4"
GPL 10-03	10	G3/8"
GPL 10-04	10	G1/2"
GPL 12-02	12	G1/4"
GPL 12-03	12	G3/8"
GPL 12-04	12	G1/2"
GPL 16-03	16	G3/8"
GPL 16-04	16	G1/2"

KERESZTCSATLAKOZÓ GPZA TÍPUS

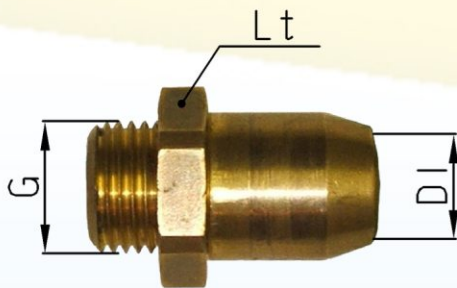
TÍPUSJEL	CSŐ ÁTMÉRŐ D ₁ [MM]
GPZA 4	4
GPZA 6	6
GPZA 8	8
GPZA 10	10
GPZA 12	12

GPZA



GYORSCSATLAKOZÓ GC TÍPUS

TÍPUSJEL	CSŐ ÁTMÉRŐ D ₁ [MM]	MENET G [MM]	LAPTÁV LT [MM]
GC 6-10	6 X 1	M 10 X 1	16
GC 6-12	6 X 1	M 12 X 1,5	18
GC 6-14	6 X 1	M 14 X 1,5	20
GC 6-16	6 X 1	M 16 X 1,5	22
GC 6-22	6 X 1	M 22 X 1,5	28
GC 8-10	8 X 1	M 10 X 1	18
GC 8-12	8 X 1	M 12 X 1,5	18
GC 8-14	8 X 1	M 14 X 1,5	20
GC 8-16	8 X 1	M 16 X 1,5	22
GC 8-22	8 X 1	M 22 X 1,5	28
GC 10-12	10 X 1	M 12 X 1,5	20
GC 10-14	10 X 1	M 14 X 1,5	20
GC 10-16	10 X 1	M 16 X 1,5	22
GC 10-22	10 X 1	M 22 X 1,5	28
GC 10-1/4	10 X 1,25	G 1/4"	20
GC 10/1-12	10 X 1,25	M 12 X 1,5	20
GC 10/1-14	10 X 1,25	M 14 X 1,5	20
GC 10/1-16	10 X 1,25	M 16 X 1,5	22
GC 10/1-22	10 X 1,25	M 22 X 1,5	28
GC 10/2-12	10 X 1,5	M 12 X 1,5	20
GC 10/2-16	10 X 1,5	M 16 X 1,5	22
GC 10/2-22	10 X 1,5	M 22 X 1,5	28
GC 12-12	12 X 1,5	M 12 X 1,5	22
GC 12-14	12 X 1,5	M 14 X 1,5	22
GC 12-16	12 X 1,5	M 16 X 1,5	22
GC 12-22	12 X 1,5	M 22 X 1,5	28
GC 15-16	12 X 1,5	M 16 X 1,5	26



* INFORMÁCIÓ * INFORMÁCIÓ * **INFORMÁCIÓ** * INFORMÁCIÓ * INFORMÁCIÓ *

MŰSZAKI ADATOK:

HŐMÉRSÉKLET TARTOMÁNY:

- LÁGY POLIAMID -40 °C-TÓL + 80 °C-IG
- POLIURETÁN -40 °C-TÓL + 60 °C-IG
- POLIETILÉN -20 °C-TÓL + 60 °C-IG

MŰSZAKI INFORMÁCIÓK: A MŰANYAG CSŐ SOK ESETBEN TÖMLŐ HELYETT IS ALKALMAZHATÓ. CSATLAKOZÁSUKNÁL PÓTLÓLAG SH TÍPUSÚ BETÉTHÜVELYT AJÁNLOTT HASZNÁLNI. EZ MINDENK ELŐTT OLAJ, VÁKUUM, ILL. MAGASABB ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET (≥ 50 °C) ESETÉN SZÜKSÉGES. A 4-12MM KÜLSŐ ÁTMÉRŐJŰ MŰANYAG CSÖVEKHEZ EGYARÁNT HASZNÁLHATÓK VÁGÓGYŰRŰS ÉS GYORSCSATLAKOZÓK. A TÖBBI MÉRET CSAK VÁGÓGYŰRŰS CSATLAKOZÓVAL ALKALMAZHATÓ.

RENDELHETŐ HOSSZ: 5-25-50-100 FOLYÓMÉTER.
JÁRATOS SZÍNEK: KÉK, PIROS, SÁRGA, ZÖLD, NATÚR, FEKETE.
EGYÉNI HOSSZ- ÉS SZÍNRENDELÉST IS TELJESÍTÜNK.

MŰANYAG CSÖVEK [LÁGY POLIAMIDBÓL, POLIETILÉNBŐL ÉS POLIURETÁNBÓL]

TÍPUSJEL	CSŐ KÜLSŐ ÁTMÉRŐ	CSŐ BELSŐ ÁTMÉRŐ	MIN. HAJLÍTÁSI SUGÁR	MAXIMUM NYOMÁS
	D ₁ [MM]	D ₂ [MM]	R [MM]	BAR
				50 °C - ON
4 X 1	4	2	20	25
6 X 1	6	4	30	25
8 X 1	8	6	40	14
8 X 1,5	8	5	45	14
9 X 1,5	9	6	60	14
10 X 1	10	8	60	11
10 X 1,25	10	7,5	60	19
10 X 1,5	10	7	60	11
10 X 2	10	6	60	11
11 X 1,5	11	8	60	11
12 X 1	12	10	60	11
12 X 1,5	12	9	60	11
12,5 X 1,25	12,5	10	70	11
14 X 2	14	10	90	11
15 X 1,5	15	12	90	11
16 X 1	16	14	95	11
16 X 2	16	12	95	11
18 X 2	18	14	100	10
22 X 1,5	22	19	130	10



* INFORMÁCIÓ * INFORMÁCIÓ * **INFORMÁCIÓ** * INFORMÁCIÓ * INFORMÁCIÓ *

MŰSZAKI ADATOK:

ANYAGA: POLIAMID 12
 HŐMÉRSÉKLET TARTOMÁNY: - 40° C-TÓL + 70° C-IG
 ÜZEMI NYOMÁS: ≤ 10 BAR
 EGYÉB MŰSZAKI ADATOK: DIN 73 378, DIN 74 324 SZERINT.

MŰSZAKI INFORMÁCIÓK:

SŰRÍTETT LEVEGŐVEL MŰKÖDTETETT FÉKBERENDEZÉSEKHEZ,
 KÜLÖNÖSEN AUTÓBUSZOK LEVEGŐVEZETÉKEKÉNT,
 VALAMINT ÜZEMANYAG-ELLÁTÁSI RENDSZERBEN HASZNÁLHATÓ.
 CSŐVEZETÉKKÉNT IS ALKALMAZHATÓ.

RENDELHETŐ HOSSZ: 5-25-50-100 FOLYÓMÉTER.
 JÁRATOS SZÍNEK: KÉK, PIROS, SÁRGA, ZÖLD, NATÚR, FEKETE.
 EGYÉNI HOSSZ- ÉS SZÍNRENDELÉST IS TELJESÍTÜNK.



MŰANYAG CSÖVEK [POLIAMID PA12]

TÍPUSJEL	CSŐ KÜLSŐ ÁTMÉRŐ	CSŐ BELSŐ ÁTMÉRŐ	MIN. HAJLÍTÁSI SUGÁR	MAXIMUM NYOMÁS
	D ₁ [MM]	D ₂ [MM]	R [MM]	BAR
				23 °C - ON
4 X 1	4	2	20	44
6 X 1	6	4	30	27
8 X 1	8	6	40	19
8 X 1,5	8	5	45	31
9 X 1,5	9	6	60	27
10 X 1	10	8	60	15
10 X 1,25	10	7,5	60	19
10 X 1,5	10	7	60	22
10 X 2	10	6	60	33
11 X 1,5	11	8	60	21
12 X 1	12	10	60	11
12 X 1,5	12	9	60	19
12,5 X 1,25	12,5	10	70	15
14 X 2	14	10	90	22
15 X 1,5	15	12	90	15
16 X 1	16	14	95	8
16 X 2	16	12	95	19
18 X 2	18	14	100	17
22 X 1,5	22	19	130	10

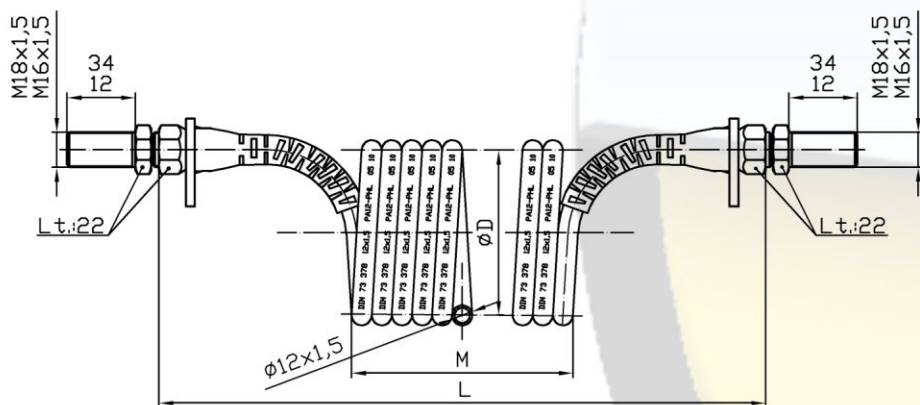
* INFORMÁCIÓ * INFORMÁCIÓ * **INFORMÁCIÓ** * INFORMÁCIÓ * INFORMÁCIÓ *

MŰSZAKI ADATOK:

ANYAGA: POLIAMID 12
HŐMÉRSÉKLET TARTOMÁNY: -40°C-TÓL +70°C-IG
ÜZEMI NYOMÁS: ≤10 BAR
EGYÉB MŰSZAKI ADATOK DIN 74 323 SZERINT.

MŰSZAKI INFORMÁCIÓK:

SŰRÍTETT LEVEGŐVEL MŰKÖDTETETT FÉKBERENDEZÉSEK
ÖSSZEKAPCSOLÁSÁRA, ELSŐSORBAN NYERGES
VAGY VONTATOTT JÁRMŰVEKNÉL ALKALMAZHATÓ.
JÁRATOS SZÍNEK: KÉK, PIROS, SÁRGA, ZÖLD, NATÚR, FEKETE.
EGYÉNI HOSSZ ÉS SZÍNRENDELÉST IS TELJESÍTÜNK.



SZERELT SPIRÁLCSŐ [PA12]

TÍPUSJEL	MÉRETEK		
	D [MM]	L [M]	M MENETSZÁM
736 065 O	76	4,7	16
736 066 O	76	5,27	18
736 067 O	76	5,55	19
736 068 O	76	5,83	20
736 069 O	76	6,12	21
736 070 O	76	6,4	22
736 071 O	76	6,68	23
736 072 O	90	5,2	16
736 073 O	90	5,83	18
736 074 O	90	6,14	19
736 075 O	90	6,46	20
736 076 O	90	6,77	21
736 077 O	90	7,08	22
736 078 O	90	7,4	23

* INFORMÁCIÓ * INFORMÁCIÓ * **INFORMÁCIÓ** * INFORMÁCIÓ * INFORMÁCIÓ *

FSZ-410, FSZ-410N, FSZ-411 VEZÉRLŐ SZELEP

MŰSZAKI LEÍRÁS:

A SZELEP 5/2-ES BISTABIL, ELEKTROPNEUMATIKUS VEZÉRLÉSŰ ÚTSZELEP. A LEVEGŐCSATLAKOZÁS Ø5-ÖS CSŐ BEKÖTÉSÉRE ALKALMAS CSŐCSATLAKOZÓVAL VAN ELLÁTVA.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET:

A SZELEP AJTÓMŰKÖDTETŐ BERENDEZÉSHEZ IS ALKALMAZHATÓ, ILLETVE EGYÉB ELEKTROPNEUMATIKUS VEZÉRLŐ KÖRÖKBEN IS MŰKÖDIK.

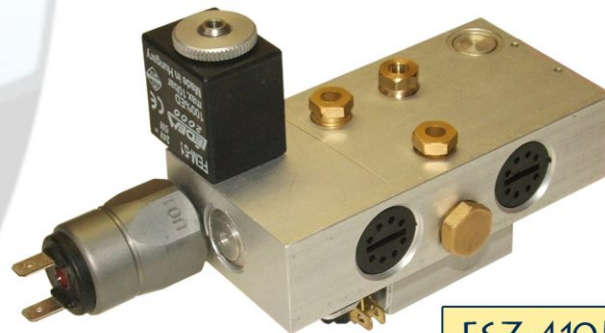
MŰSZAKI ADATOK:

ÜZEMI NYOMÁS: MAX. 10 BAR
KÖRNYEZETI HŐMÉRSÉKLET TARTOMÁNY: -25°C - +50°C
VEZÉRLŐ FESZÜLTSG: 24 V DC ± 20%
ÁTERESZTŐKÉPESSÉG: 7,35 BAR-NÁL 2,3 DM³/S
TELJESÍTMÉNYFELVÉTEL: 5 W

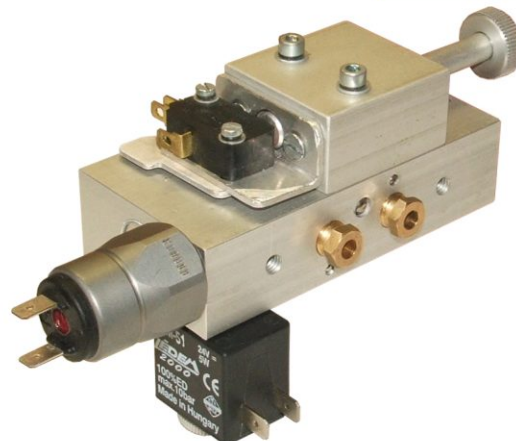
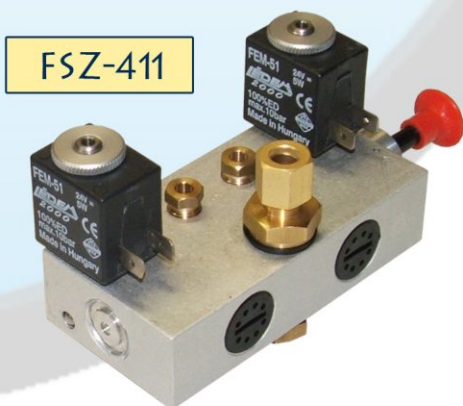
FSZ-410



FSZ-410N



FSZ-411

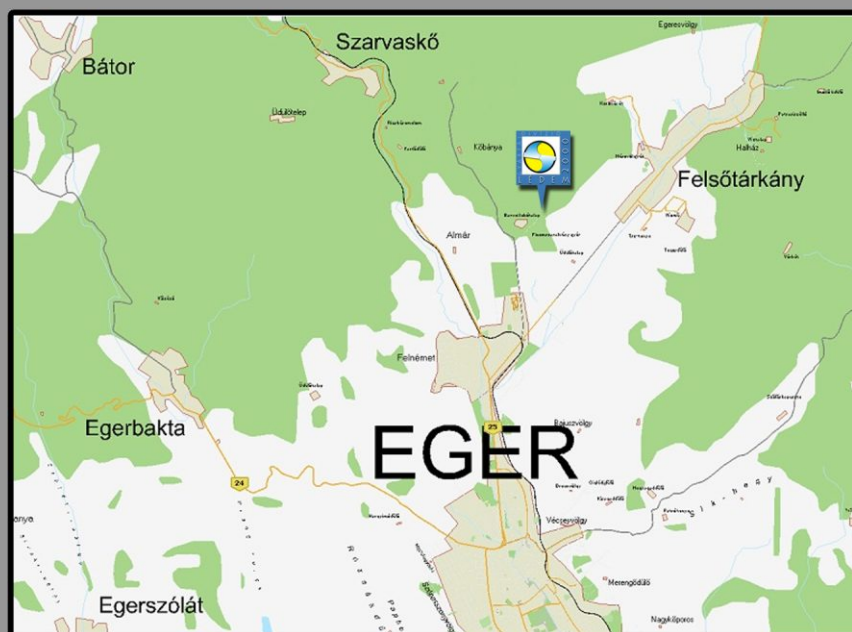


* INFORMÁCIÓ * INFORMÁCIÓ * **INFORMÁCIÓ** * INFORMÁCIÓ * INFORMÁCIÓ *

A LÉDEM 2000 KFT gyártás divíziója alkatrész gyártási igényeket is kiszolgál, fémmegmunkálás, műanyag fröccsöntés és extrudálás, illetve késztermék elő- és összeszerelési műveleteket egyaránt. Ajánlatkérésével, kérdéseivel forduljon munkatársainkhoz bizalommal.

A termeléshez rendelkezésre álló gépparkunk főbb paraméterei:

Szalagfűrész	Ø200 mm-ig
Egyetemes esztergagép	Ø160 x 1000mm-ig
Egyetemes marógép	700 x 270 x 250mm-ig
Egyetemes palástköszörű	Ø100 x 500mm-ig
Csúcs nélküli köszörű	Ø60 x 400mm-ig
Síkköszörű	Ø600 x 250mm-ig
Görgöző gép	Ø50 x 400mm-ig
Excenter prés	63T-ig
Vezérlőtárcsás automata eszterga	Ø50 x 100mm-ig
CNC esztergagép	Ø150 x 100mm-ig
CNC esztergagép (rúdadalós)	Ø60 x 150mm-ig
CNC hosszeszterga gép (rúdadalós)	Ø16 x 150mm-ig
CNC marógép	600 x 300 x 250mm-ig
Műanyag fröccsöntő gép (horizontális)	550 x 450 x 500mm; Vmax: 500cm ³
Műanyag fröccsöntő gép (körasztalos)	300 x 300 x 400mm; Vmax: 100cm ³
Extruder (cső, illetve tömör)	Ø22mm; Amax: 370mm ²
Impregnálás (vízüvegezés)	Ø300 x 700mm-ig
Huzaltekercselés	Ø200 x 200mm-ig; Dmax: 0,8mm; Mmax: 3Kg
Ultrahangos tisztítás	400 x 400 x 500mm-ig
Műanyag temperáló kemence	1300 x 1300 x 1700mm Tmax: 300 °C
Pontheesztő gép	1KWA, L: 15 mm-ig
Tintasugaras feliratozás	2 színben
Tampon nyomásos feliratozás	4 tetszőleges színben



MEGKÖZELÍTÉS AUTÓVAL:

EGERBŐL A 25-ÖS FŐÚTON ÓZD FELÉ HALADVA FELSŐTÁRKÁNY FELÉ KELL LEFORDULNI, MAJD KB. 1KM EGYENES ÚT MEGTÉTELE UTÁN A VASÚTI ÁTJÁRÓN ÁTHALADVA BALRA LEKANYARODNI. VÉGIGMENNİ A BERVAI ÚTON EGÉSZEN EGER KÜLTÉRÜLETÉRE, MAJD AZ ÚT VÉGÉN AZ IPARTERÜLETRE A PORTÁN BEHAJTVA RÖGTÖN JOBBRA AZ ELSŐ ÉPÜLET AZ IRODA.

MEGKÖZELÍTÉS TÖMEGKÖZLEKED ÉSSSEL:

EGERBŐL AZ AGRIA VOLÁN ZRT. 10-ES, 10A, ILLETVE 14-ES SZÁMÚ JÁRATÁVAL EGÉSZEN A VÉGÁLLOMÁSIG (BERVA). A BUSZ AZ IPARTELEP FŐBEJÁRATA ELŐTT ÁLL MEG, INNEN KB. 100M GYALOG AZ IRODA.

LÉDEM 2000 KFT. GYÁRTÁS DIVÍZIÓ
3300. EGER, BERVA VÖLGY
TEL.: +36(36)531-590
FAX: +36(36)531-599
WWW.LEDEM.HU